



HY  
10-3-01  
DRS

OFGS File No.: P/189-151

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Patent Application of

Emilio Ramon Goitiandia Date: July 30, 2001

Serial No.: 09/864,512 Group Art Unit: ---

Filed: May 24, 2001 Examiner: ---

For: CAT LITTER BOX

Assistant Commissioner for Patents  
Washington, D.C. 20231

SUBMISSION OF PRIORITY DOCUMENT

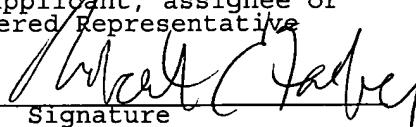
Sir:

In accordance with 35 U.S.C. §119, Applicant confirms the prior request for priority under the International Convention and submits herewith the following document in support of the claim:

Certified Spanish Patent Application No. P200001386  
Filed May 24, 2000

I hereby certify that this correspondence is being deposited with the United States Postal Service with sufficient postage as first class mail in an envelope addressed to: Assistant Commissioner for Patents, Washington, D.C. 20231, on July 30, 2001:

Robert C. Faber  
Name of applicant, assignee or  
Registered Representative

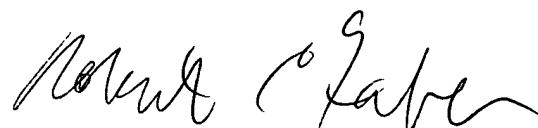
  
Signature

July 30, 2001

Date of Signature

RCF:ahc  
Enclosure

Respectfully submitted,

  
Robert C. Faber

Registration No.: 24,322  
OSTROLENK, FABER, GERB & SOFFEN, LLP  
1180 Avenue of the Americas  
New York, New York 10036-8403  
Telephone: (212) 382-0700

THIS PAGE BLANK (USPTO)



# OFICINA ESPAÑOLA

de

## PATENTES y MARCAS

# CERTIFICADO OFICIAL

Por la presente certifico que los documentos adjuntos son copia exacta de la solicitud de MODELO de UTILIDAD número 200001386 , que tiene fecha de presentación en este Organismo el 24 de Mayo de 2000

Madrid, 18 de Mayo de 2001

El Director del Departamento de Patentes  
e Información Tecnológica.  
P.D.

A handwritten signature in black ink, appearing to read "M. MADRUGA".

M. MADRUGA

THIS PAGE BLANK (USPTO)



OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y  
MARCAS

INSTANCIA DE SOLICITUD DE:

PATENTE DE INVENCION  MODELO DE UTILIDAD

		NÚMERO DE SOLICITUD <b>U200001588</b>													
FECHA Y HORA DE PRESENTACIÓN EN LA O.E.P.M. '00 MAY 24 12:49															
FECHA Y HORA DE PRESENTACIÓN EN LUGAR DISTINTO O.E.P.M.															
		(3) LUGAR DE PRESENTACION CODIGO <b>MADRID 2,8</b>													
(1) <input type="checkbox"/> SOLICITUD DE ADICION <input type="checkbox"/> SOLICITUD DIVISIONAL <input type="checkbox"/> CAMBIO DE MODALIDAD <input type="checkbox"/> TRANSFORMACION SOLICITUD EUROPEA		(2) EXPED. PRINCIPAL O DE ORIGEN MODALIDAD ..... NUMERO SOLICITUD ..... FECHA SOLICITUD ..... / .....													
(4) SOLICITANTE(S) APELLIDOS O DENOMINACION JURIDICA <b>RAMON GOITIANDIA</b>		NOMBRE <b>EMILIO</b> DNI <b>14.541.734</b>													
(5) DATOS DEL PRIMER SOLICITANTE DOMICILIO <b>AUTONOMIA, 19-2º Dcha.</b> LOCALIDAD <b>BILBAO</b> PROVINCIA <b>BILBAO</b> PAIS RESIDENCIA <b>ESPAÑA</b> NACIONALIDAD <b>Española</b>															
(6) INVENTOR(ES) (7) <input checked="" type="checkbox"/> EL SOLICITANTE ES EL INVENTOR <input type="checkbox"/> EL SOLICITANTE NO ES EL INVENTOR O UNICO INVENTOR		(8) MODO DE OBTENCION DEL DERECHO <input type="checkbox"/> INVENC. LABORAL <input type="checkbox"/> CONTRATO <input type="checkbox"/> SUCESION													
APELLIDOS <b>RAMON GOITIANDIA</b>		NOMBRE <b>EMILIO</b> NACIONALIDAD <b>Española</b> COD. NACION <b>ES</b>													
(9) TITULO DE LA INVENCION <b>BANDEJA PARA GATOS</b>															
(10) INVENCION REFERENTE A PROCEDIMIENTO MICROBIOLOGICO SEGUN ART. 25.2 L.P. <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO															
(11) EXPOSICIONES OFICIALES LUGAR ..... FECHA .....															
(12) DECLARACIONES DE PRIORIDAD PAIS DE ORIGEN COD. PAIS NUMERO FECHA															
(13) EL SOLICITANTE SE ACOGE A LA EXENCION DE PAGO DE TASAS PREVISTA EN EL ART. 162 L.P. <input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO															
(14) REPRESENTANTE APELLIDOS <b>DAVILA BAZ</b>		NOMBRE <b>ANGEL</b> CODIGO <b>5 4 4 4</b>													
DOMICILIO <b>Avda. de los Encuartes, 21</b>		LOCALIDAD <b>Tres Cantos</b> PROVINCIA <b>Madrid</b> COD. POSTAL <b>2 8 7 6 0</b>													
(15) RELACION DE DOCUMENTOS QUE SE ACOMPAÑAN <table border="0"> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> DESCRIPCION. N.º DE PAGINAS... <b>7</b></td> <td><input checked="" type="checkbox"/> DOCUMENTO DE REPRESENTACION</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> REIVINDICACIONES. N.º DE PAGINAS... <b>1</b></td> <td><input checked="" type="checkbox"/> PRUEBAS</td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> DIBUJOS. N.º DE PAGINAS... <b>2</b></td> <td><input checked="" type="checkbox"/> JUSTIFICANTE DEL PAGO DE TASAS</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> RESUMEN</td> <td><input checked="" type="checkbox"/> HOJA DE INFORMACIONES COMPLEMENTARIAS</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> DOCUMENTO DE PRIORIDAD</td> <td><input type="checkbox"/> OTROS</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> TRADUCCION DEL DOCUMENTO DE PRIORIDAD</td> <td></td> </tr> </table>				<input checked="" type="checkbox"/> DESCRIPCION. N.º DE PAGINAS... <b>7</b>	<input checked="" type="checkbox"/> DOCUMENTO DE REPRESENTACION	<input checked="" type="checkbox"/> REIVINDICACIONES. N.º DE PAGINAS... <b>1</b>	<input checked="" type="checkbox"/> PRUEBAS	<input checked="" type="checkbox"/> DIBUJOS. N.º DE PAGINAS... <b>2</b>	<input checked="" type="checkbox"/> JUSTIFICANTE DEL PAGO DE TASAS	<input type="checkbox"/> RESUMEN	<input checked="" type="checkbox"/> HOJA DE INFORMACIONES COMPLEMENTARIAS	<input type="checkbox"/> DOCUMENTO DE PRIORIDAD	<input type="checkbox"/> OTROS	<input type="checkbox"/> TRADUCCION DEL DOCUMENTO DE PRIORIDAD	
<input checked="" type="checkbox"/> DESCRIPCION. N.º DE PAGINAS... <b>7</b>	<input checked="" type="checkbox"/> DOCUMENTO DE REPRESENTACION														
<input checked="" type="checkbox"/> REIVINDICACIONES. N.º DE PAGINAS... <b>1</b>	<input checked="" type="checkbox"/> PRUEBAS														
<input checked="" type="checkbox"/> DIBUJOS. N.º DE PAGINAS... <b>2</b>	<input checked="" type="checkbox"/> JUSTIFICANTE DEL PAGO DE TASAS														
<input type="checkbox"/> RESUMEN	<input checked="" type="checkbox"/> HOJA DE INFORMACIONES COMPLEMENTARIAS														
<input type="checkbox"/> DOCUMENTO DE PRIORIDAD	<input type="checkbox"/> OTROS														
<input type="checkbox"/> TRADUCCION DEL DOCUMENTO DE PRIORIDAD															
(16) NOTIFICACION DE PAGO DE LA TASA DE CONCESION Se le notifica que esta solicitud se considerará retirada si no procede al pago de la tasa de concesión; para el pago de esta tasa dispone de tres meses a contar desde la publicación del anuncio de la concesión en el BOPF, más los diez días que establece el art. 81 del R.D. 10-10-86.															



(19) ES (11) NÚMERO  
 (21) U 200001386 (10) Y  
 (22) FECHA DE REPRESENTACIÓN

## MODELO DE UTILIDAD

(30) PRIORIDADES:	(31) NÚMERO	(32) FECHA	(33) PAÍS
(47) FECHA DE PUBLICIDAD		(51) Int. Cl. 7 A01K 11/01	
(54) TÍTULO DE LA INVENCIÓN  BANDEJA PARA GATOS.			
(71) SOLICITANTE (S)  D. EMILIO RAMON GOITIANDIA			
DOMICILIO DEL SOLICITANTE  AUTONOMIA, 19-2º Dcha., 48012 BILBAO			
(72) INVENTOR (ES)  El mismo solicitante			
(73) TITULAR (ES)			
(74) REPRESENTANTE  D. ANGEL DAVILA BAZ			

BANDEJA PARA GATOS.

El presente modelo de utilidad se refiere a una bandeja para gatos, destinada a contener un material absorbente, generalmente en forma de arena o similar de 5 características especiales, para ofrecer al animal un medio y lugar en el que realizar sus necesidades.

Las bandejas para gatos tradicionales están constituidas por una cubeta de material plástico, tal como P.V.C., de contorno generalmente rectangular y 10 paredes de altura relativamente pequeña.

Estas bandejas presentan dos grandes inconvenientes: el primero de ellos es su falta de higiene, ya que aunque se limpian regularmente, el plástico usado en su construcción acaba por deteriorarse, 15 permitiendo la incrustación de residuos imposibles de eliminar, aunque se utilicen productos fuertes como la lejía. Estos depósitos son auténticos focos de gérmenes nocivos para la salud del animal y, lo que es más importante, de todos aquellos que viven en su entorno. El 20 segundo inconveniente es su manejo para la limpieza, ya que dada la dimensión de las bandejas tradicionales resultan difíciles de manipular al no caber fácilmente en un fregadero estándar, por lo que muchas veces su limpieza tiene que realizarse en la bañera. Tanto si se 25 limpian en la bañera como en el fregadero, pueden producir contaminaciones y en cualquier caso no es agradable para nadie realizar el lavado de la bandeja en los mismos lugares donde se lleva a cabo la higiene familiar.

30 Esta situación hace que en muchos casos se descuide el aseo de las bandejas, lo que termina produciendo malos olores y rechazo por parte del animal, que prefiere realizar sus necesidades fuera de la bandeja. Este punto es especialmente delicado en los 35 gatos, por ser animales muy escrupulosos que prefieren

utilizar cualquier rincón antes que entrar en un recinto sucio.

La presente invención tiene por objeto una bandeja para gatos que elimine los problemas higiénicos y 5 de limpieza expuestos.

Para ello, la bandeja de la invención está concebida como artículo desechable, permitiendo su reposición con la frecuencia suficiente para que no aparezcan problemas higiénicos y todo ello sin necesidad de tener que 10 realizar las operaciones de limpieza de las bandejas tradicionales.

De acuerdo con la presente invención, la bandeja está constituida a partir de una plantilla que está compuesta por una base de cartón rígido y por un 15 recubrimiento laminar impermeable de material plástico.

La base de cartón consiste en una plancha que incluye una zona central rectangular que define el fondo, que se prolonga a partir de sus bordes en zonas 20 rectangulares menores que definirán las paredes laterales. La zona del fondo y de las paredes laterales quedan separadas por líneas de doblez que facilitarán el armado del conjunto.

El recubrimiento laminar, por su parte, está compuesto por dos láminas de contorno ligeramente mayor 25 que el de las planchas que conforman la base de cartón. Estas dos láminas van unidas entre sí por sus bordes, encerrando entre ellas ajustadamente a la base de cartón. Las dos láminas que conforman el recubrimiento quedan 30 superpuestas en las porciones angulares delimitadas entre cada dos paredes consecutivas de la base de cartón. Estas porciones, al armar el conjunto, definirán solapas de cierre. En estas porciones las dos láminas van además 35 unidas según una línea coincidente con el contorno del ángulo limitado entre cada dos paredes consecutivas de la base de cartón y según una línea diagonal que cruza entre

el ángulo interno y el ángulo externo. Estas líneas de unión delimitan zonas que al armar el conjunto se pliegan y adosan exteriormente sobre las paredes, a las que se fijan mediante una tira adherente o similar.

5 Todas las líneas de unión entre las dos láminas que conforman la cubierta impermeable pueden obtenerse por termosoldado.

Las características y ventajas de la bandeja de la invención podrán comprenderse mejor con la siguiente 10 descripción, hecha con referencia a los dibujos adjuntos, en los que se muestra un ejemplo de realización no limitativo.

En los dibujos:

La figura 1 muestra en desarrollo la base de 15 cartón que entra a formar parte de la plantilla que constituye la bandeja de la invención.

La figura 2 muestra en desarrollo a la cubierta laminar de la plantilla que forma la bandeja.

La figura 3 muestra en desarrollo la plantilla 20 compuesta por la base de cartón de la figura 1 y la cubierta de la figura 2.

La figura 4 es una sección parcial de la plantilla, obtenida según la línea de corte IV-IV de la figura 3.

25 La figura 5 muestra la plantilla de la figura 3 en posición plegada.

La figura 6 es una perspectiva de la bandeja armada, a partir de la plantilla de la figura 3.

Tal y como ya se ha expuesto, la bandeja de la 30 invención, mostrada en la figura 6 está constituida a partir de una plantilla compuesta por una base de cartón rígido 1, figura 1, y por un recubrimiento laminar impermeable de material plástico 2, figura 2.

La base de cartón 1 consiste en una plancha de 35 cartón rígido que constituye una zona central rectangular

3, que definirá el fondo de la bandeja, rodeada por cuatro zonas rectangulares menores, referenciadas con los números 4 y 5, que definirán las paredes, quedando estas zonas periféricas separadas de la zona central 3 por 5 líneas de plegado 6. La zona central 3 y las zonas periféricas 5 pueden quedar atravesadas por su parte central por una doble línea de plegado que se referencia con el número 7.

El elemento laminar 2 está constituido, como 10 mejor puede apreciarse en la figura 2, por dos láminas 8 y 9 de contorno ligeramente mayor al máximo de la base de cartón 1, de modo que sobresalgan ligeramente del borde de las porciones periféricas 4 y 5 de la base de cartón 1. De este modo las láminas 8 y 9 quedan adosadas por sus 15 bordes, que se unen mediante una línea periférica 10, por ejemplo de termosoldado.

En la cubierta laminar así constituida las láminas 8 y 9 quedan superpuestas en zonas de esquina 11, limitadas entre cada dos paredes 4 y 5 consecutivas de la 20 base de cartón 1. En estas zonas las dos láminas 8 y 9 quedan unidas por una línea angular 12 coincidente con el contorno del ángulo limitado entre las dos paredes consecutivas 4 y 5 de la base de cartón. Además también quedan unidas por una línea diagonal 13 que discurre 25 entre el ángulo interno y externo. Las líneas de soldadura 12 y 13 delimitan zonas 14 que servirán para el armado del conjunto, tal y como se expondrá con referencia a la figura 6.

La plantilla constituida de acuerdo con la 30 invención, mostrada en la figura 3, incluye la base de cartón 1 que queda protegida por el recubrimiento laminar impermeable formado por las láminas 8 y 9.

Debido al espesor reducido de las láminas que 35 conforman el recubrimiento impermeable, la plantilla de la figura 3 puede ser plegada a lo largo de las líneas 6

y 7 de la base de cartón de la figura 1. Para el almacenamiento y transporte de las plantillas pueden disponerse según se muestra en la figura 1, plegando la plantilla por las dos líneas de plegado 6 longitudinales 5 y a continuación por la doble línea de plegado transversal 7. Las plantillas pueden disponerse así apiladas, ocupando un espacio reducido.

Para proceder al armado de la bandeja, tal y como se muestra en la figura 6, se lleva a cabo el 10 plegado en igual sentido a través de las líneas 6 de doblez de la base de cartón 1, quedando las paredes 4 y 5 en posición perpendicular al fondo 3. Las zonas de esquina 11 se pliegan a través de la línea de unión diagonal 12, adosándose las porciones 14 sobre la 15 superficie externa de las paredes menores 4 por ejemplo, a las que se unen mediante una tira o sello adhesivo 15.

Se obtiene así una bandeja de configuración prismática recta rectangular, cuya resistencia viene definida por la base de cartón 1 y cuya 20 impermeabilización se logra por el recubrimiento formado a base de las láminas de plástico 8 y 9. Dentro de esta bandeja se vierte la arena 16 que ofrecerá el medio adecuado para que el gato lleve a cabo sus necesidades.

En la bandeja de la invención, la renovación 25 del material absorbente 16 puede llevarse a cabo de igual forma que en las cubetas tradicionales. Una vez que la bandeja ha sido reutilizada un número determinado de veces, puede plegarse para ser tirada a la basura.

Al estar la plantilla que conforma la bandeja 30 recubierta por dos capas de plástico, su impermeabilidad queda garantizada, ofreciendo la bandeja un sistema de cierre antifugas.

La fabricación de la bandeja no requiere una tecnología compleja, ya que tanto la base de cartón 1

como el recubrimiento pueden lograrse por máquinas de troquelado y termosoldado tradicionales.

- 8 -  
REIVINDICACIONES

1.- Bandeja para gatos, de configuración prismática, recta rectangular, caracterizada porque está constituida a partir de una plantilla compuesta por una 5 base de cartón rígido y por un recubrimiento laminar impermeable de material plástico; cuya base de cartón define el fondo y paredes laterales y presenta líneas de doblez que delimitan dichas zonas y permiten el armado del conjunto; y cuyo recubrimiento laminar está compuesto 10 por dos láminas flexibles de contorno ligeramente mayor que el de la base de cartón, las cuales van unidas entre sí por sus bordes y delimitan, entre cada dos paredes consecutivas de la base de cartón, una zona que conforma, al armar el conjunto, solapas de cierre.

15 2.- Bandeja según la reivindicación 2, caracterizada porque la base de cartón presenta cuatro líneas de doblez sencillas, en coincidencia con el contorno del fondo, y una línea de doblez doble que cruza transversalmente el fondo y paredes mayores por su parte 20 central.

3.- Bandeja según la reivindicación 1, caracterizada porque las láminas de material plástico son de contorno rectangular, de longitud y anchura ligeramente mayores que la base de cartón, y van unidas, 25 mediante termosoldado, por sus bordes coincidentes y en cada esquina según una línea angular interna, coincidente con el contorno del ángulo limitado entre cada dos paredes consecutivas de la base de cartón, y según una línea diagonal que cruza entre los ángulos interno y 30 externo, delimitando zonas que al armar el conjunto se pliegan y adosan exteriormente sobre las paredes, a las que se fijan mediante una tira o sello adherente.

FIG. 1

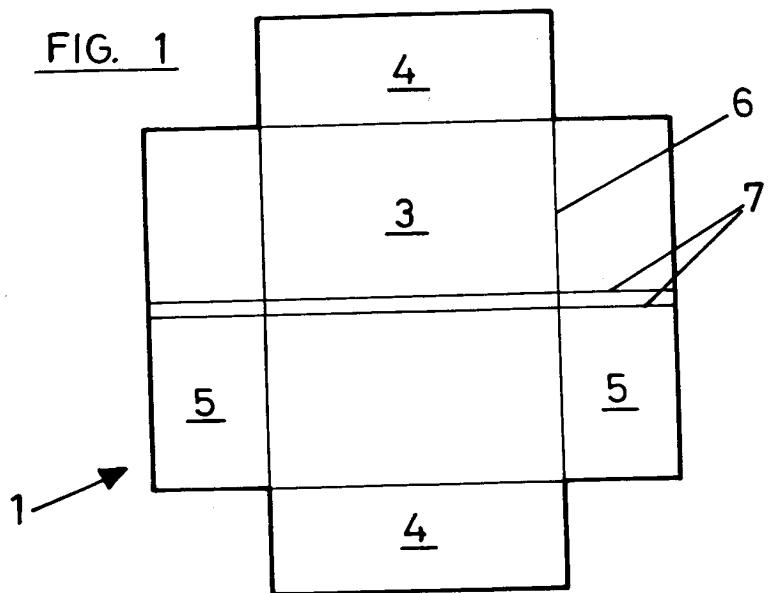


FIG. 2

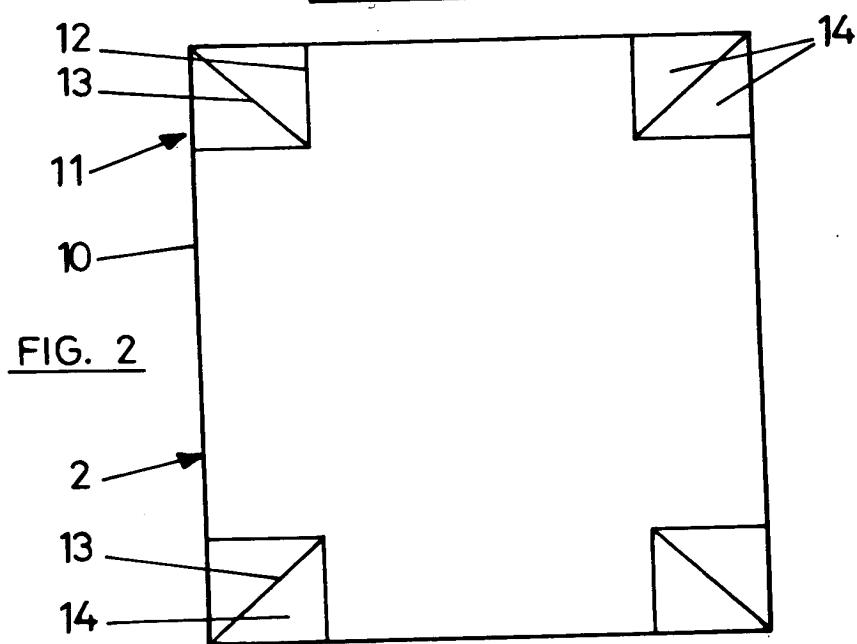


FIG. 3

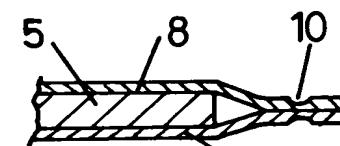
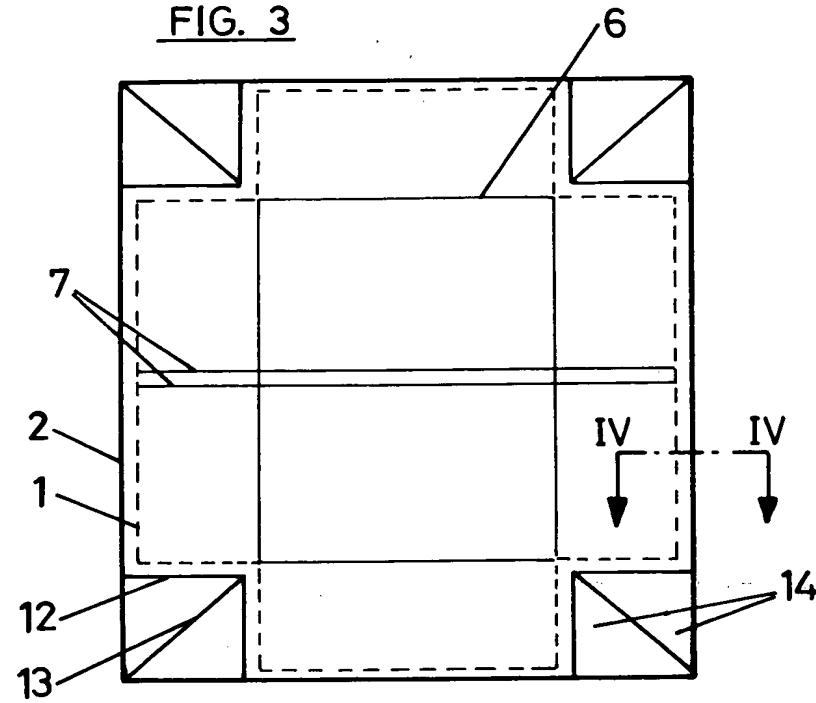


FIG. 4

FIG. 5

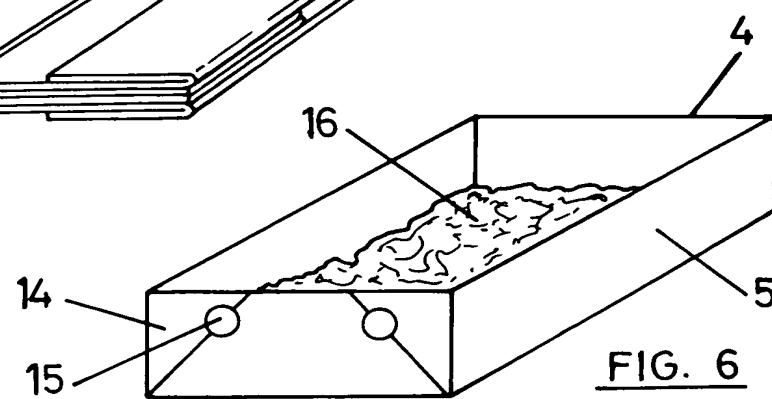
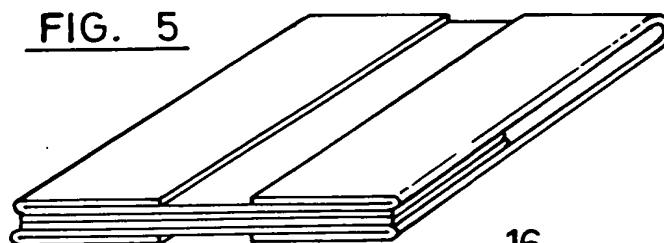


FIG. 6

THIS PAGE BLANK (USPTO)